

آلة EPS



شكّل حياة خضراء
تقدم مشروع تسليم المفتاح



المقدمة

الإبتكار

حماية البيئة

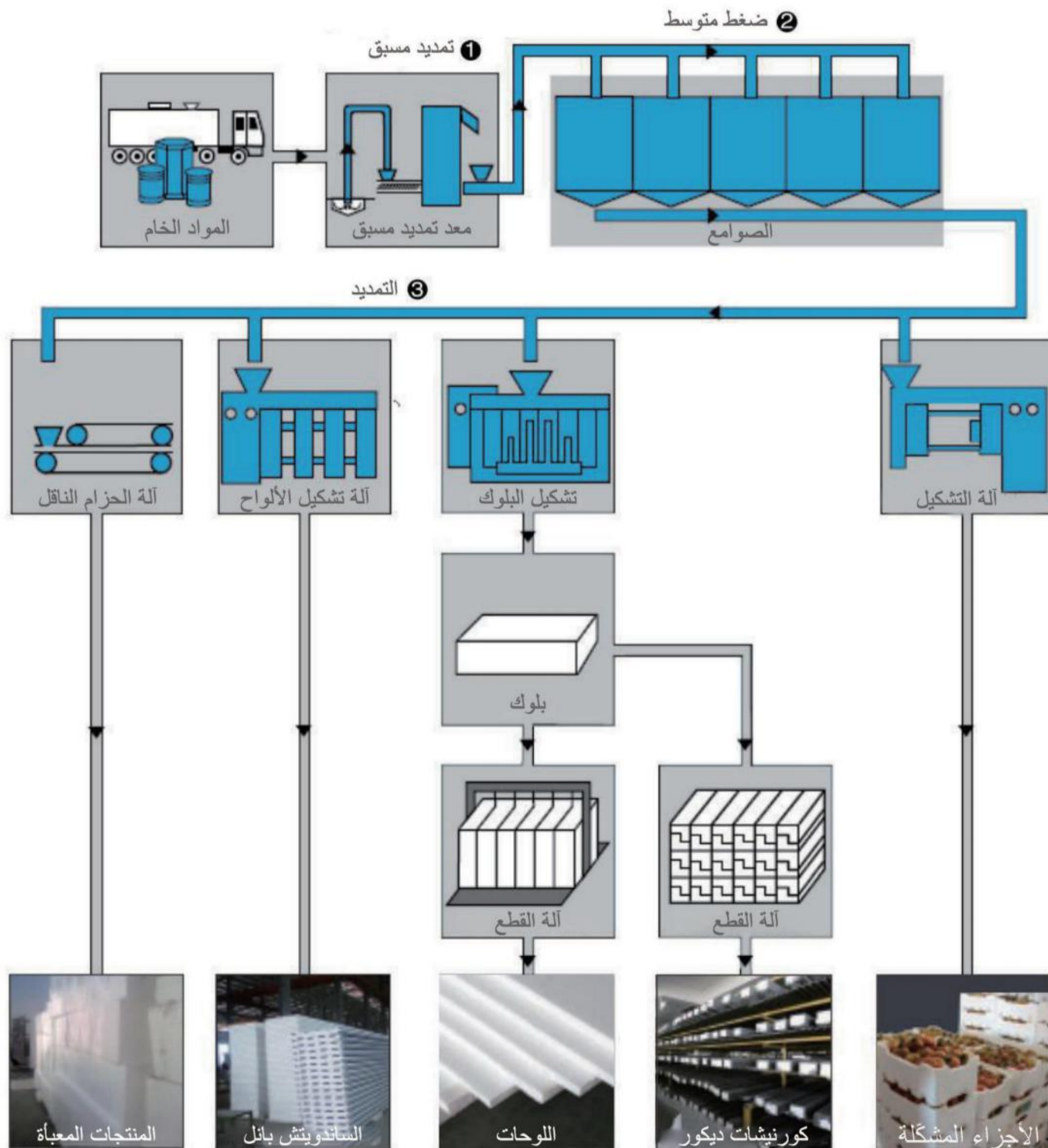
توفير الطاقة بكفاءة

شركة هانغتشو إبسول التكنولوجية المحدودة (Hangzhou Epsole Technologies Co.,Ltd) هي مؤسسة خاصة مقرها مدينة هانغتشو بالصين. مع أكثر من عشرة سنوات من الخبرة، تشتهر الشركة بأعمالها في مجال البحث والتطوير وتصنيع وبيع آلات EPS وملحقاتها، بالإضافة إلى مواد EPS الخام وقوالب EPS وما إلى ذلك.

تركز شركة إبسول على التعاون مع عملائها وتوفير المعلومات التكنولوجية وتبادل المعلومات الذكية وتركيب الآلات بالإضافة إلى تعزيز الأتمتة وتحسين كفاءة العمل من أجل تحسين القدرة التنافسية للشركة وتحقيق المنافع المتبادلة. تتطلع شركة إبسول للعمل مع جميع العملاء المهتمون بمنتجاتنا وخدماتنا التكنولوجية. نحن واثقون من قدرتنا على تقديم خدمة عالية الجودة لجميع عملائنا من شتى أنحاء العالم.

المحتويات

- 03-04.....خدماتنا ●
- 05-06.....عملية التصنيع ●
- 07-08.....معد تمديد مسبق ●
- 09-13.....آلة صب القوالب الأوتوماتيكية ●
- 14-15.....آلة صب القوالب EPP ●
- 16-17.....آلة تشكيل البلوك الأوتوماتيكية ●
- 18-20.....آلة القطع ●
- 21.....نظام إعادة التدوير ●
- 22.....جهاز تكوير EPS ●
- 23.....المعدات الإضافية ●
- 24.....جولة في مصنع العملاء ●





خدماتنا

نحن نقدم خدمة مخصصة لتصميم آلات EPS وتصنيعها وتركيبها وتقديم التدريب وخدمات ما بعد البيع في الخارج، إلخ.

نظام خدمة أربعة ألف

من أجل المحافظة على علاقتنا مع العملاء وتقديم الحلول الأكثر احترافية والأكثر توفيرًا للطاقة، نطبق مفهوم خدمة "أربعة ألف"، وهي تقديم أي شيء لأي شخص في أي وقت وأي مكان.

فكرة خدمة "أربعة ألف" نهتم ونستمع إلى عملاءنا وهذا يعكس فكرة خدمتنا المتمثلة في التركيز على الأشخاص والعملاء.

يتمثل جوهر خدمة "أربعة ألف" في إنشاء نظام خدمة يجمع بين العلم والتكنولوجيا الحديثة وصناعة EPS، لتوفير معدات EPS الأكثر تطوراً واحترافية من أجل تحسين كفاءة الإنتاج وتوفير الطاقة وتحقيق أقصى قدر من الفائدة لجميع العملاء.

أي شخص

دون النظر إلى العمر أو النوع أو الوظيفة أو الوضع الاجتماعي، أيا كان من يشترك في منتجات إبسول وأي شخص مهتم بصناعة EPS، فإننا نعدكم بأن نقدم أفضل خدمة ممكنة لكم.

أي وقت

نقدم خدمة على مدار أربعة وعشرين ساعة يوميا 365 يوما في العام. نحن نقدم خدمات ما بعد البيع متعددة الجوانب للعملاء على مدار الساعة بغض النظر عن الوقت أو الحالة الجوية.

أي مكان

نبذل قصارى جهدنا لتلبية احتياجات عملاءنا في أي مكان.

أي شيء

سواء كان الأمر بسيطاً أو كبيراً مثل شراء مجموعة كاملة من خطوط الإنتاج، طالما كان الأمر يتعلق بمنتجاتنا، فسوف نقدم أفضل خدمة لدينا لإرضاء عملاءنا.

عملية التصنيع



EPS (بوليسترين قابل للتمدد) مادة خام

معد تمديد مسبق

تخزين المواد الممددة مسبقاً



آلة صب القوالب



قالب EPS

التطبيقات:

- حزمة المواد الكهربائية
- مواد الزينة
- تطبيقات خاصة أخرى مثل الخوذ، موديلات أخرى ... إلخ.



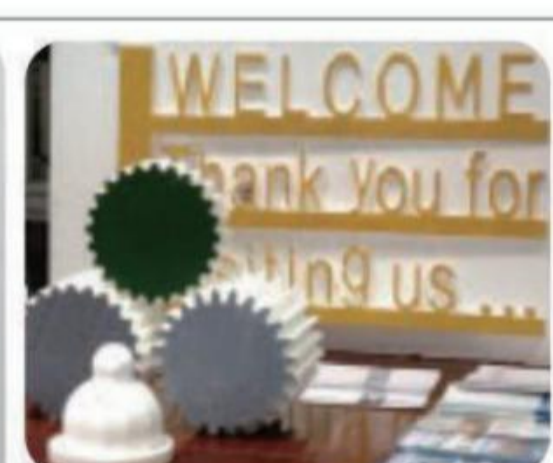
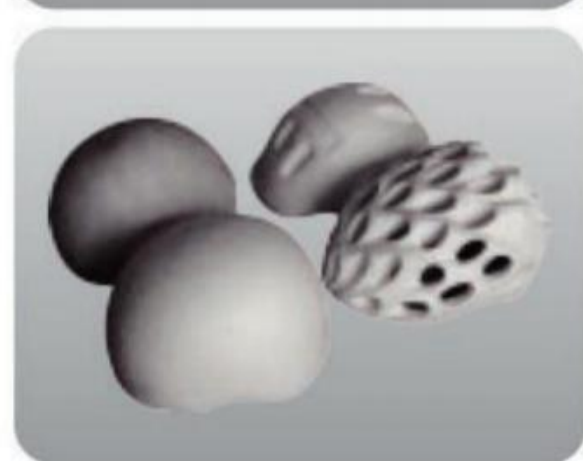
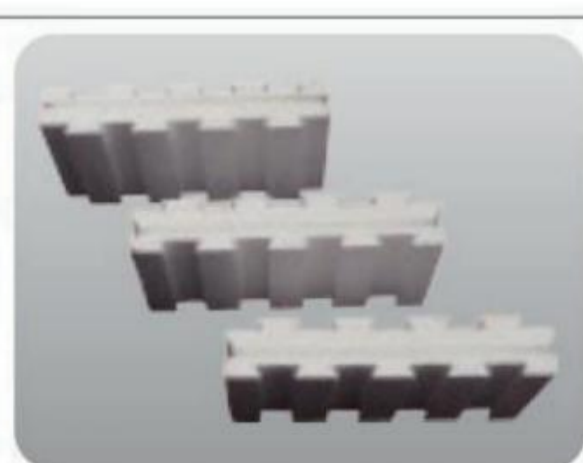
آلة التشكيل البلوك

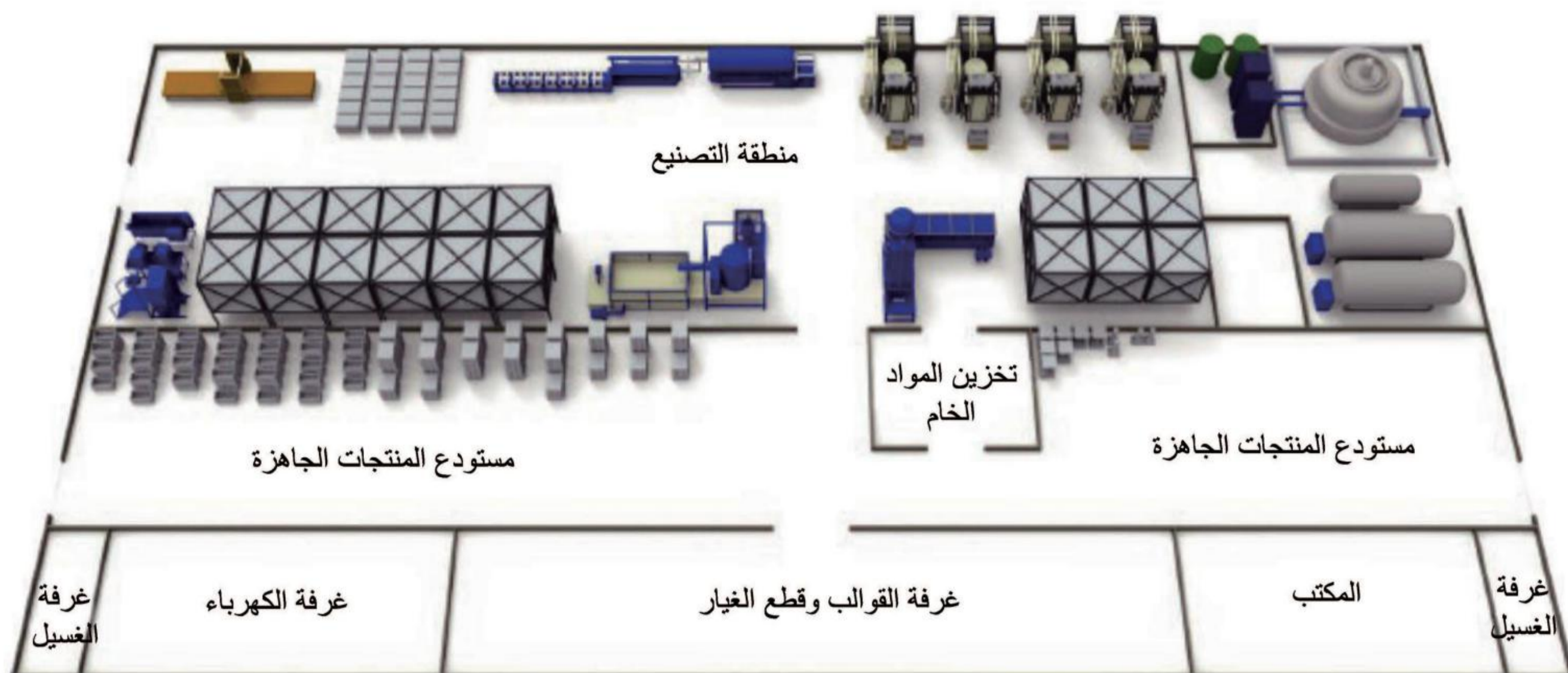


عموديا

التطبيقات:

- أجزاء البناء المستخدمة في الديكور
- الجدران والأسقف العازلة للحرارة
- الساندويتش بانل واللوحات ثلاثية الأبعاد
- تطبيقات أخرى

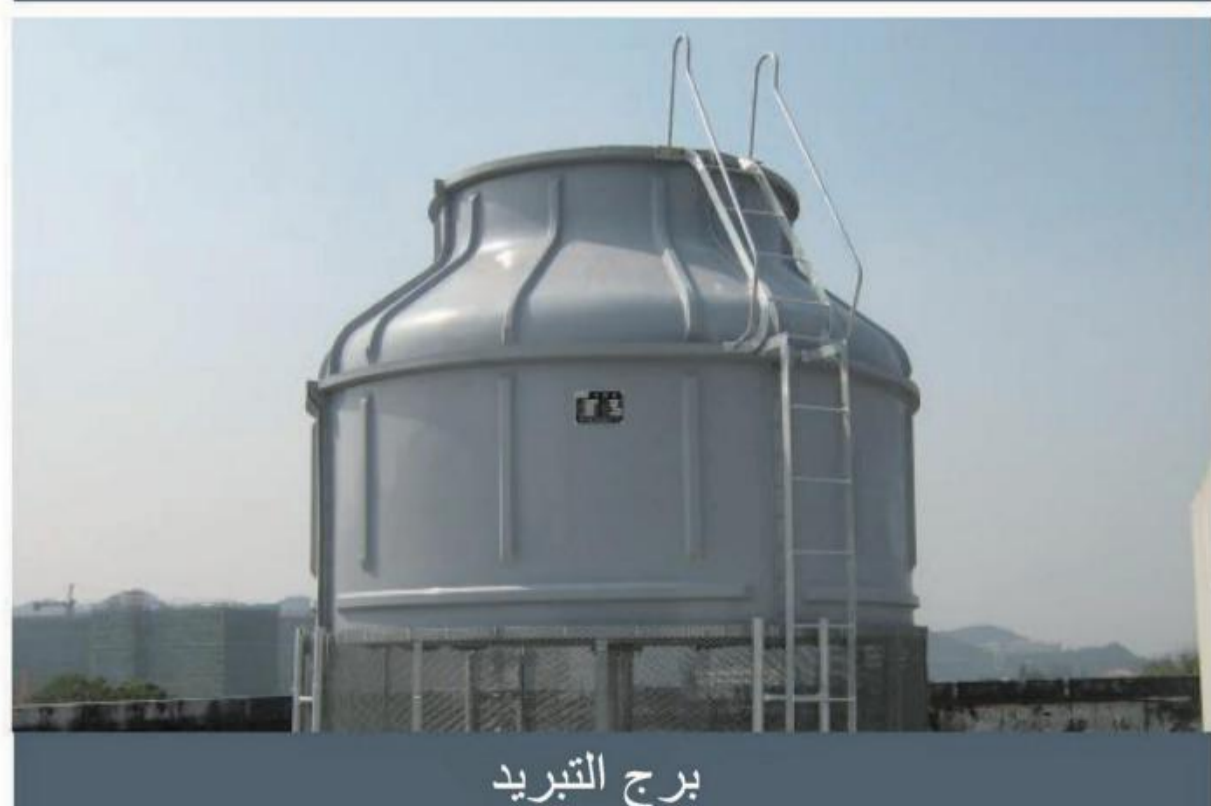




غلايات البخار



ضاغط هواء



برج التبريد

امدادات الطاقة:

- الكهرباء.
- نظام البخار: الغلاية، مجمع البخار.
- نظام الهواء المضغوط: ضاغط، مستقبل للهواء المضغوط.
- نظام المياه: مضخة مياه، برج تبريد.

نظام إعادة التدوير EPS



تمديد مسبق

ESPC-70/90/120

المواصفات والخصائص

- تتم جميع العمليات أوتوماتيكيا بما في ذلك التعبئة والتمديد والغزيلة والطحن والنقل.
- مع وظيفة التمدد المسبق المزدوج، يمكن أن تصل كثافة الرغوة إلى 8-30 جم/لتر
- معد تغذية محول للتردد
- نظام حماية من إنقطاع التيار الكهربائي
- صمام تنفيس ياباني



المعلومات التقنية

النوع			العنصر
ESPC-120	ESPC- 90	ESPC-70	
120 φ ملم 2.2 متر ³ 1.5 متر ³	900 φ ملم 1.2 متر ³ 0.8 متر ³	700 φ ملم 0.6 متر ³ 0.4 متر ³	الحجم القطر الحجم القابل للاستخدام
DN40 150-200 كجم/ساعة 0.6-0.8 ميغا باسكال	DN40 100-150 كجم/ساعة 0.6-0.8 ميغا باسكال	DN20 80-100 كجم/ساعة 0.6-0.8 ميغا باسكال	المدخل الاستهلاك الضغط
DN20 0.6-0.8 ميغا باسكال	DN20 ميغا باسكال	DN15 0.6-0.8 ميغا باسكال	المدخل الضغط
20 φ ملم	20 φ ملم	20 φ ملم	التكثيف
250 كجم/ساعة 300 كجم/ساعة 410 كجم/ساعة 500 كجم/ساعة	150 كجم/ساعة 200 كجم/ساعة 250 كجم/ساعة 300 كجم/ساعة	100 كجم/ساعة 120 كجم/ساعة 150 كجم/ساعة 200 كجم/ساعة	15 جم/لتر 20 جم/لتر 25 جم/لتر 30 جم/لتر
150 φ ملم	150 φ ملم	150 φ ملم	خط نقل المواد
13.33 كيلو واط	9.73 كيلو واط	8.93 كيلو واط	الطاقة
14-30 جم/لتر 8-13 جم/لتر	12-30 جم/لتر 8-11 جم/لتر	12-30 جم/لتر 8-11 جم/لتر	التمديد الأولي التمديد الثاني
4905x4655x3250 (ملم)	4700x2930x3200 (ملم)	4700x2660x2600 (ملم)	(الطولxالعرضxالارتفاع)
1800 كجم	1500 كجم	1300 كجم	الوزن
3000 ملم	3000 ملم	3000 ملم	الإرتفاع المطلوب للغرفة

ملاحظة: يتم تخصيص الآلات وفقاً لمتطلبات العميل.

معد تمديد مسبق للدفعات

ESPB-50/110/150/160

المواصفات والخصائص

- يتضمن سرير تجفيف مشترك والمغذي التلقائي وآلة الغريلة وجهاز الوزن التلقائي.
- نظام البخار:
- يتم التحكم فيه بواسطة صمام التنفيس وصمام الزاوية
- نظام التعبئة:
- اعتماد نظام وزن إلكتروني يتم ضبطه على شاشة اللمس ويعمل الجهاز على الوزن التلقائي
- التحكم في مستوى المواد:
- يتم التحكم فيه بجهاز استشعار
- التحكم في الكهرباء:
- مع نظام PLC وشاشة لمس



تفاصيل عن المنتج:



المعلومات التقنية

النوع				العنصر	
ESPB-160	ESPB-150	ESPB-110	ESPB-50		
قطر 1600 مم حجم 5.4 متر ³ حجم القابل للاستخدام 4.5 متر ³	قطر 1500 مم حجم 4.5 متر ³ حجم القابل للاستخدام 3.2 متر ³	قطر 1100 مم حجم 1.4 متر ³ حجم القابل للاستخدام 0.9 متر ³	قطر 500 مم حجم 0.14 متر ³ حجم القابل للاستخدام 0.1 متر ³	حاوية التمديد البخار	
DN100 18-20 كجم/دورة 0.6-0.8 ميغا باسكال	DN 50 15-18 كجم/دورة 0.6-0.8 ميغا باسكال	DN50 8-11 كجم/دورة 0.6-0.8 ميغا باسكال	DN25 0.5-0.7 كجم/دورة 0.6-0.8 ميغا باسكال	حاوية التمديد البخار	
DN40 0.5-0.8 م ³ /الدورة 0.6-0.8 ميغا باسكال	DN40 0.5-0.6 م ³ /الدورة 0.6-0.8 ميغا باسكال	DN25 0.5-0.6 م ³ /الدورة 0.6-0.8 ميغا باسكال	DN20 0.2-0.3 م ³ /الدورة 0.6-0.8 ميغا باسكال	حاوية التمديد البخار	
DN150 DN50	DN100 DN40	DN80 DN80	DN80 DN20	الصرف	
12 جم/لتر 1400 كجم/ساعة 15 جم/لتر 1800 كجم/ساعة 18 جم/لتر 2300 كجم/ساعة 25 جم/لتر 2800 كجم/ساعة	12 جم/لتر 600 كجم/ساعة 15 جم/لتر 900 كجم/ساعة 20 جم/لتر 1200 كجم/ساعة 30 جم/لتر 1500 كجم/ساعة	12 جم/لتر 240 كجم/ساعة 15 جم/لتر 320 كجم/ساعة 20 جم/لتر 430 كجم/ساعة 30 جم/لتر 600 كجم/ساعة	12 جم/لتر 70 كجم/ساعة 18 جم/لتر 100 كجم/ساعة 25 جم/لتر 110 كجم/ساعة 32 جم/لتر 130 كجم/ساعة	تفاصيل عن المنتج	
8 جم/لتر 800 كجم/ساعة 10 جم/لتر 1000 كجم/ساعة					
خط نقل المواد					
قطر 250 ملم	قطر 250 ملم	قطر 150 ملم	قطر 150 ملم		
3.5 كيلو واط	24.85 كيلو واط	16.1 كيلو واط	9.5 كيلو واط	الطاقة	
12-30 جم/لتر	12-30 جم/لتر	12-30 جم/لتر	12-140 جم/لتر	الكثافة	
>±3%	>±3%	>±2%	>±2%	تحمل الكثافة	
7600x3700x4200 (ملم)	6500x4150x5400 (ملم)	5600x3000x4530 (ملم)	3000x3800x3800 (ملم)	البعد الشامل	(الطولxالعرضxالارتفاع)
6300 كجم	5000 كجم	3500 كجم	1500 كجم	الوزن	
7000 ملم	5500 ملم	5000 ملم	5000 ملم	الإرتفاع المطلوب للغرفة	

ملاحظة: يتم تخصيص الآلات وفقاً لمتطلبات العميل.

آلة صب القوالب الأوتوماتيكية

ESS810-1820A/B



المواصفات والخصائص

● الهيكل:

ملحومة بأنابيب مربعة قوية عالية الكثافة وتم معالجتها بسحب الحرارة لمنع تشوه الألواح يمكن تحسين الجودة بشكل ملحوظ مع معالجة السفع الرملي لمقاومة التآكل.

● التحكم الإلكتروني:

اعتماد نظام ميستسوبيشي PLC وشاشة اللمس شتايدر. أوتوماتيكية بالكامل في عملية إغلاق القوالب والتعبئة والتسخين والتبريد وإخراج القوالب. جميع المكونات الكهربائية المستخدمة من ماركات معروفة، وهذا يضمن كفاءة عالية واستقرارية الآلات

المعلومات التقنية

ESS1820A/B	ESS1416A/B	ESS1214A/B	ESS1012 A/B	ESS 810A/B	وحدة القياس	العنصر
2000x1800	1600x1400	1400x1200	1200x1000	1000x800	مم	أبعاد القالب
1800x1600x350	1400x1100x350	1200x1000x350	1000x800x350	800x600x350	مم	الأبعاد القصوى للمنتج
220-1470	220-1470	220-1470	220-1470	220-1470	مم	تمريرة
80	80	80	80	80	مم	دخول البخار
11	9	8	7	6	كجم/دورة	الاستهلاك
80	80	80	80	80	مم	دخول الماء
90-210	55-180	50-150	45-138	40-120	كجم/دورة	استهلاك مياه التبريد
50	40	40	40	25	مم	دخول الهواء المضغوط
2.5	2	1.8	1.5	1.2	م ³ /الدورة	استهلاك الهواء المضغوط
280	280	230	165	165	متر ³ /ساعة	سعة المضخة الفراغية
20	10.6	14.1	10.6	10.6	كيلو واط	الطاقة
5100x2900x4030 (مم)	4970x2440x3430 (مم)	4970x2250x3370 (مم)	4800x2050x3170 (مم)	4800x1850x2970 (مم)	مم	البعد الشامل
7000	5800	5500	4800	4200	كجم	وزن الماكينة:
100-180	100-180	60-150	60-100	60-90	ثانية	وقت الدورة

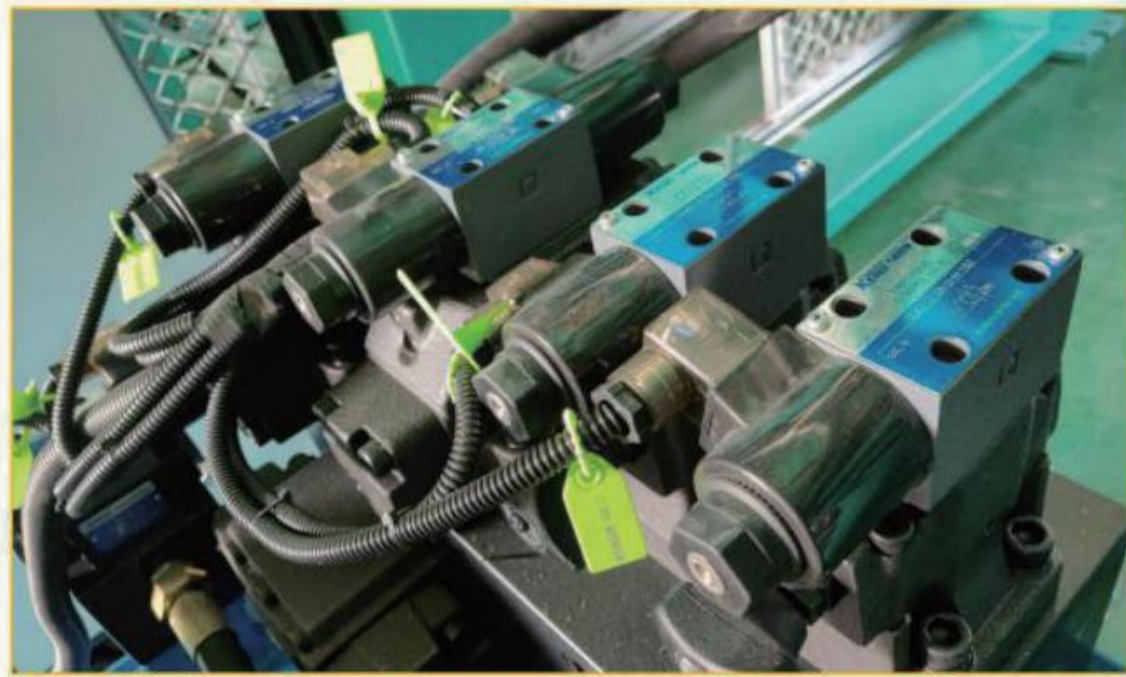
ملاحظة: يتم تخصيص الآلات وفقاً لمتطلبات العميل.

آلة صب القوالب EPP



- مكونات الماكينة الهيدروليكية وتصميم نظام الضغط التفاضلي جميعهم من ماركات مشهورة، وهذا يحقق عملية ذات سرعة عالية وضوضاء منخفض. أعلى سرعة لفتح وغلق القوالب هي 350 ملم/ثانية، مما يحقق تشغيل عال السرعة ومستقر وفعال؛
- بفضل امكانية فتح وغلق القالب من نقطتين وأحدث تقنيات تثبيت القالب، يمكن المحافظة على ضغط القالب ثابتا دون حدوث أي تسريبات أثناء الإنتاج، مما يقلل بشكل فعال من استهلاك الطاقة.
- تصميم محسن للأنابيب والصمامات لتقليل إهدار الطاقة مع زيادة سرعة التفاعل ؛
- يعمل تصميم خط أنابيب مياه التبريد على زيادة سرعة تبريد المياه - حيث يعمل التصميم الدائري للأنابيب النحاسية داخل تجاويف القالب على زيادة سطح التلامس، مما يؤدي بدوره إلى تبريد أكثر كفاءة وسطح أكثر سلاسة للمنتج.
- تطبيق الصمام التناسبي الرقمي الكهربائي: اعتماد الصمام التناسبي الرقمي الكهربائي المستورد مع مستشعر الموضع الخطي للتحكم في نسبة مقياس الفتح لصمام مقعد الزاوية بكفاءة ودقة، والجمع بين مستشعر الضغط الرقمي يجعل ضغط تجويف القالب مستقرًا خطيًا، مما يغير التحكم التناظري في فتح وإغلاق الباب للمعدات التقليدية. الصمامات من الماركات المستوردة تضمن الجودة المستقرة للمنتجات، مما يوفر بشكل فعال استهلاك البخار والهواء والأشكال الأخرى من الطاقة؛
- يمكن لخط الأنابيب لأحدث نظام تسخين لآلة التشكيل EPS أن يقلل بشكل فعال من وقت التشكيل ومن استهلاك طاقة البخار.

تفاصيل عن المنتج: ▣





- يستخدم نظام سيمنز للتحكم الذكي وواجهة تشغيل نظام ويندوز سهلة الاستخدام مما يجعل العملية بسيطة ومريحة وذكية؛
- طريقة التحكم التي تجمع بين الصمام النسبي الكهربائي المستورد ومستشعر الموضع الخطي ومستشعر الضغط - تتطابق تمامًا مع نظام التحكم، مما يتيح تغذية المواد والتدفئة والنفخ وتبريد المياه وما إلى ذلك لتكون العملية أكثر دقة واستقرارًا وكفاءة؛
- أحدث تقنيات التشكيل المستخدمة تجعل العملية مريحة وفعالة، مما يحسن من كفاءة الإنتاج.

المعلومات التقنية

ESS1318PP	ESS1214PP	ESS0813PP	الموديل	
			وحدة القياس	المعلومات
4952*3710*5363	5363*3310*4852	5363*2710*4752	ملم	الحجم الكلي
1300*1800	1200*1400	800*1300	ملم	حجم القالب
350	350	350	ملم	طول المنتج
1200	1200	1200	ملم	مسافة التحرك
100	80	60	ملم	القطر
4	4	4	عدد القطع	الكمية
2	2	2	عدد القطع	الكمية
145	145	145	لتر	السعة
2	2	1	عدد القطع	الكمية
100	100	100	DN	المدخل الرئيسي
8	8	8	بار	الضغط
4~5	4~5	4~5	كجم	الاستهلاك
80	80	80	DN	المدخل الرئيسي
4	4	4	بار	الضغط
0~6.28	0~6.28	0~6.28	كجم	الاستهلاك
100	100	100	DN	موصل
100	100	100	DN	الصرف
50	50	50	DN	المدخل
6	6	6	بار	الضغط
0.3~0.6	0.3~0.6	0.3~0.6	متر ³	الاستهلاك
7.5	7.5	7.5	كيلو واط	موصل
400	400	400	لتر	الصرف

ملاحظة: يتم تخصيص الأبعاد وفقًا لمتطلبات العميل.

سلسلة SMED آلة صب القوالب EPS (تغيير القوالب في دقيقة واحدة)

تفاصيل عن المنتج:

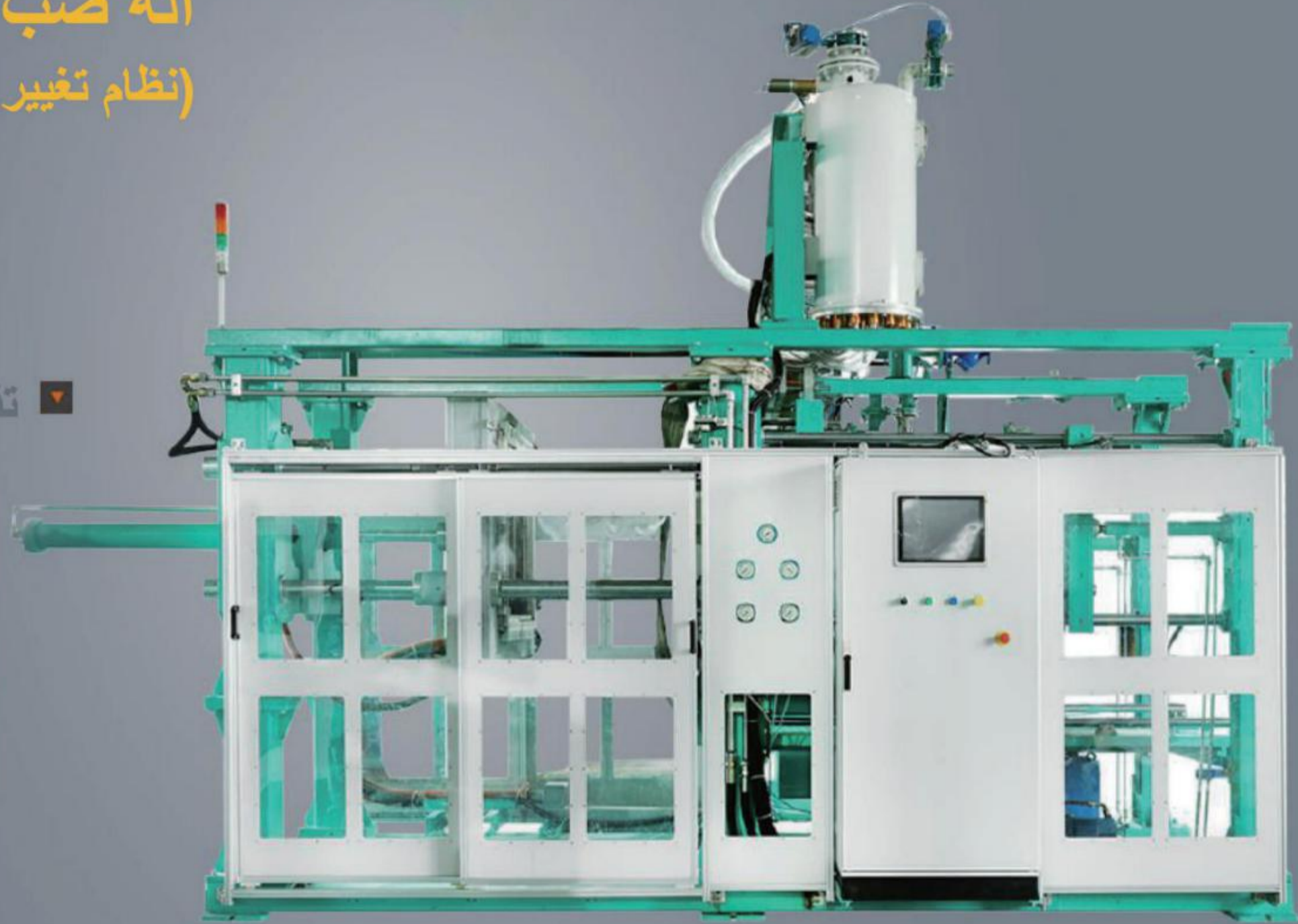


- الماكينة مجهزة بغرفة بخار من الفولاذ المقاوم للصدأ: توفير تكلفة إطار القالب وخروج البخار من ثلاثة جوانب (من الأعلى والجانبين)، واندماج سريع (جيد بشكل خاص لتعبئة المنتجات) وتبريد سريع.
- نظام القفل الهيدروليكي: تعتمد نظام قفل هيدروليكي ميكانيكي جديد؛
- تغيير القالب من ضغط واحدة، تصميم مفتوح للإطار، دليل قضيب أوتوماتيكي متطور ونظام تعديل. يقللان بشكل كبير من فترة توقف الماكينة ويحققان سرعة تغيير الأدوات. وقت تغيير القالب أقل من خمسة دقائق؛
- نظام الذراع الروبوتية لتغذية واختيار المنتجات:
- أولاً: التحضير المسبق لمواد النقل للتبخير متعدد الطبقات (على سبيل المثال: منتجات الهيكل والألواح الأرضية مع افلام تغليف HIPS، أو إدخالات بلاستيكية ICF) ثانياً: جمع وتكديس المنتجات
- تعتمد المكونات الهيدروليكية وتصميم نظام الضغط التفاضلي من ماركات مشهورة، والذي يمكن أن يحقق عملية ذات سرعة عالية وضوضاء منخفضة. أعلى سرعة لفتح وغلق القوالب تصل إلى 350 ملم/ثانية، مما يحقق تشغيل عال السرعة ومستقر وفعال؛
- بفضل إمكانية فتح وغلق القالب من نقطتين وأحدث تقنيات تثبيت القالب، يمكن المحافظة على ضغط القالب ثابتاً دون حدوث أي تسريبات أثناء الإنتاج، مما يقلل بشكل فعال من استهلاك الطاقة.
- تصميم محسن للأنايبب والصمامات لتقليل إهدار الطاقة مع زيادة سرعة التفاعل؛



سلسلة QDCS آلة صب القوالب EPS (نظام تغيير القوالب السريع)

تفاصيل عن المنتج



- الماكينة مجهزة بغرفة بخار من الفولاذ المقاوم للصدأ: توفير تكلفة إطار القالب وخروج البخار من ثلاثة جوانب (من الأعلى والجانبين)، واندماج سريع (جيد بشكل خاص لتعبئة المنتجات) وتبريد سريع.
- نظام القفل الهيدروليكي: تعتمد نظام قفل هيدروليكي ميكانيكي جديد؛
- الذي يحتوي على تغيير القوالب السريع، تصميم مفتوح للإطار، دليل قضيب أوتوماتيكي متطور ونظام تعديل. يقللان بشكل كبير من فترة توقف الماكينة ويحققان سرعة تغيير الأدوات. وقت تغيير القوالب يتراوح بين عشرين وثلاثين دقيقة؛
- يعمل تصميم خط أنابيب مياه التبريد على زيادة سرعة تبريد المياه - حيث يعمل التصميم الدائري للأنابيب النحاسية داخل تجاويف القالب على زيادة سطح التلامس، مما يؤدي بدوره إلى تبريد أكثر كفاءة وسطح أكثر سلاسة للمنتج.
- تطبيق الصمام التناسبي الرقمي الكهربائي: اعتماد الصمام التناسبي الرقمي الكهربائي المستورد مع مستشعر الموضع الخطي للتحكم في نسبة مقياس الفتح لصمام مقعد الزاوية بكفاءة ودقة، والجمع بين مستشعر الضغط الرقمي يجعل ضغط تجويف القالب مستقرًا خطيًا، مما يغير التحكم التناظري في فتح وإغلاق الباب للمعدات التقليدية. الصمامات من الماركات المستوردة تضمن الجودة
- المستقرة للمنتجات، مما يوفر بشكل فعال استهلاك البخار والهواء والأشكال الأخرى من الطاقة؛
- يمكن لخط الأنابيب لأحدث نظام تسخين لآلة التشكيل EPS أن يقلل بشكل فعال من وقت التشكيل ومن استهلاك طاقة البخار.



موفرة للطاقة آلة صب القوالب EPS

تفاصيل عن المنتج



تفاصيل عن المنتج

- نظام سيمنز PLC وشاشة لمس صناعية مخصصة مقياس 15 بوصة (تدعم الواجهات والتحكم عن بعد)
- نظام ذكي لإدارة البيانات والضخمة والتحكم فيها: نظام مراقبة الآلة عن بعد، ملاحظات الخطأ، وإمكانية الصيانة عن بعد؛
- نظام صمام GEMU الألماني والتحكم الرقمي النسبي في موقع الصمام المفرد.
- تبخير فعال: نظام يراقب تبخير أنابيب صمام PID المتعددة: تبخير كبير بواسطة أنبوبين تبخير 1-2 بار، و2-2.5 بار بواسطة صمام تحديد موقع نموذج PID الرقمي لمراقبة التبخير -- بخار سريع ودقيق.
- نظام هيدروليكي بوش الألماني المتطابق مع الآلة بدقة؛ كما يوفر محرك سيمنز عمر خدمة مستقر وطويل؛ سرعة الانطلاق 350 ملم / ثانية
- معالجة ضد الصدأ: اللحام -- المعالجة الحرارية -- السفع بالكراوات -- الطلاء المضاد للصدأ مرتين -- طلاء الزنك الحراري -- الطلاء الملون (الطلاء الأمريكي DUPONT الثقيل المقاوم للصدأ)
- تفريغ فعال: مضخة سيمنز الفراغية، نظام تبريد الماء والهواء المتقدم؛ مواد تعبئة مقاومة للصدأ داخل خزان التفريغ جميعها يعمل على تحسين سرعة التفريغ بشكل كبير. معدل إنتاج الماء > 5%
- تضمن شرائط القفل المتساوية عدم تسريب البخار لفترات طويلة، مما يحسن الكفاءة الحرارية.
- مع نظام قمع لتعبئة المواد المضغوطة (2-4 بار)، حاصلة على براءة اختراع، دون أي تسريب، مع وجود حد أدنى لوقت الملء وحد الأقصى لحجم التعبئة.
- تصميم أقماع فينتوري مزدوجة لتغذية أسرع وأنظف
- نظام أمان متعدد
- وقت دورة المنتج: 30-60 ثانية
- نظام شفط مركزي لتوفير 50% من استهلاك الطاقة



تفاصيل عن المنتج

- يستخدم نظام سيمنز للتحكم الذكي وواجهة تشغيل نظام ويندوز سهلة الاستخدام مما يجعل العملية بسيطة ومريحة وذكوية؛
- طريقة التحكم التي تجمع بين الصمام النسبي الكهربائي المستورد ومستشعر الموضع الخطي ومستشعر الضغط - تتطابق تمامًا مع نظام التحكم، مما يتيح تغذية المواد والتدفئة والنفخ وتبريد المياه وما إلى ذلك لتكون العملية أكثر دقة واستقرارًا وكفاءة؛
- أحدث تقنيات التشكيل المستخدمة تجعل العملية مريحة وفعالة، مما يحسن من كفاءة الإنتاج.

المعلومات التقنية

SMED (تغيير القوالب في دقيقة واحدة)			نوع الماكينة:	
QDCS (نظام تغيير القوالب السريع)				
موفرة للطاقة				
ESS1618S7Q/E	ESS1417S/Q/E	ESS1214S/Q/E	وحدة القياس	العنصر
5363x3710x5352	5363x3610x5152	5363x3310x4852	ملم	القطر الخارجي
1600x1800	1400x1700	1200x1400	ملم	حجم القالب
350	350	350	ملم	أقصى ارتفاع للمنتج
1200	1200	1200	ملم	مسافة فتح القالب
100	80	80	∅	القطر الخارجي
4	4	4	عدد القطع	الكمية
150	150	125	∅	القطر الداخلي
1200	1200	1200	ملم	تمريرة
42390	42390	29437	بار	قوة القفل
145	145	145	ليتر	الحجم
2	2	2	عدد القطع	الكمية
100	100	100	DN	المدخل
50x4	50x4	65x2	DN	مدخل القالب
2.5	2.5	2.5	بار	الضغط
9	7.5	6	كجم/الدورة	الاستهلاك
80	80	80	DN	المدخل
50	50	50	DN	مدخل القالب
4	4	4	بار	الضغط
60-160	50-120	40	كجم/الدورة	الاستهلاك
100	100	100		موصل
100	100	100	لتر/ساعة	الصرف
65	65	65	DN	المدخل
4	4	4	بار	الضغط
50	50	50	DN	المدخل
5	5	5	بار	الضغط
11	11	7.5	كيلو واط	الماتور
400	400	400	لتر	الحجم

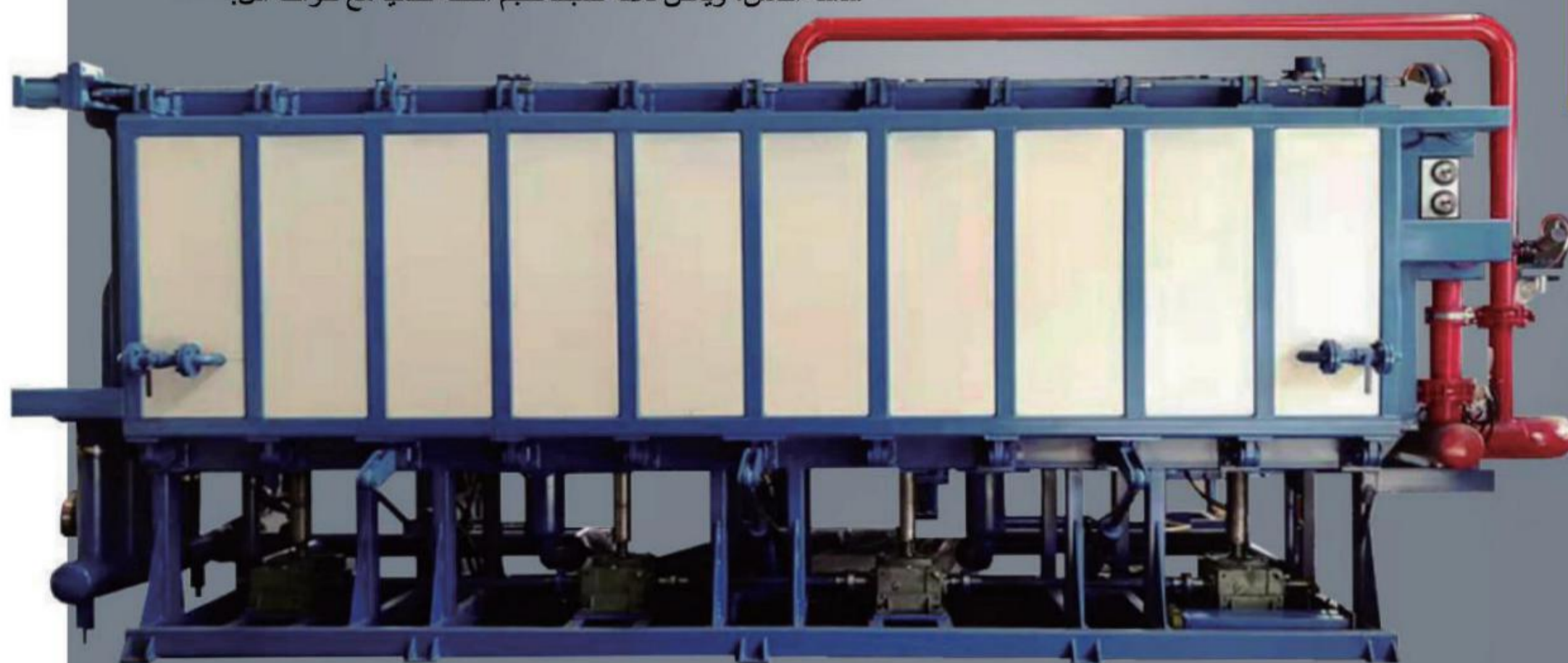
ملحوظة: يتم تخصيص الآلات وفقًا لمتطلبات العميل.

آلة صب القوالب الأوتوماتيكية

ESB200-800A/V

المواصفات والخصائص

- حجم القالب قابل للتعديل من حيث العرض والطول، ويتم التحكم في أسطوانة المسمار بواسطة المبرمج، ويحتاج المستخدم فقط الضغط على شاشة اللمس، ويمكن للآلة ضبط حجم الكتلة تلقائيًا مع حواف أقل.

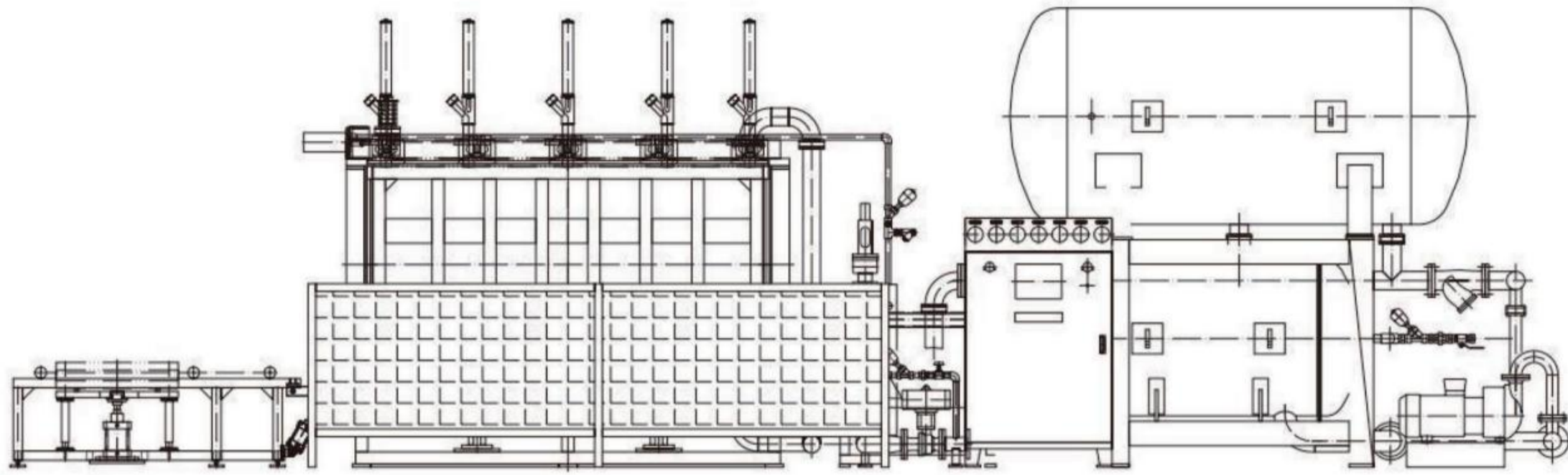


المعلومات التقنية

ESB600A	ESB600V	ESB400A	ESB400V	ESB200A	ESB200V	العنصر
×1240×6100 (ملم) 630	×1240×6100 (ملم) 1030	630 ×1240×4080 (ملم)	×1240×4100 (ملم) 1030	1240×2040 (ملم) 630×	1240×2040 (ملم) 1030×	حجم تجويف القالب
600 ×1200×6000 (ملم)	×1200×6000 (ملم) 1000	×1200×4000 (ملم) 600	×1200×4000 (ملم) 1000	×1200×2000 (ملم) 600	1200×2000 (ملم) 1000×	حجم البلوك
DN150 70~60 كجم/دورة 0.8 ميغا باسكال	DN150 130~100 كجم/دورة 0.8 ميغا باسكال	DN125 55 ~ 45 كجم/دورة 0.8 ميغا باسكال	DN150 90 ~ 60 كجم/دورة 0.8 ميغا باسكال	DN100 30 ~ 20 كجم/دورة 0.8 ميغا باسكال	DN100 50 ~ 30 كجم/دورة 0.8 ميغا باسكال	المدخل الاستهلاك الضغط البخار
DN40 170 ~ 120 متر ³ /دورة 0.6 ميغا باسكال	DN200 170 ~ 120 متر ³ /دورة 0.6 ميغا باسكال	DN40 1.8-2 م ³ /دورة 0.6 ميغا باسكال	DN40 2-2.5 م ³ /دورة 0.6 ميغا باسكال	DN40 1-1.5 م ³ /دورة 0.6 ميغا باسكال	DN40 1.5-2 م ³ /دورة 0.6 ميغا باسكال	المدخل الاستهلاك الضغط الهواء المضغوط
	DN40 2.5-3 متر ³ /دورة 0.4-0.6 ميغا باسكال		DN40 0.6-0.8 متر ³ /دورة 0.4-0.6 ميغا باسكال		DN40 0.2-0.4 م ³ /دورة 0.4-0.6 ميغا باسكال	المدخل الاستهلاك الضغط مياه التبريد
φ200 ملم φ150 ملم	φ125 ملم φ250 ملم φ100 ملم φ150 ملم	φ200 ملم φ150 ملم	φ125 ملم φ200 ملم φ100 ملم φ150 ملم	φ125 ملم φ125 ملم	φ125 ملم φ150 ملم φ100 ملم φ125 ملم	صرف المضخة الفراغية تنفيس البخار التكثيف مخرج المنفاخ صرف
8-18 دقيقة/دورة	8 دقيقة/دورة	7-18 دقيقة/دورة	7 دقيقة/دورة	5-12 دقيقة/دورة	5 دقيقة/دورة	15 كجم/متر ³ الإنتاجية
13 كيلو واط	24.5-35.5 كيلو واط	13 كيلو واط	24.5-35.5 كيلو واط	9.5 كيلو واط	20.5-24.5 كيلو واط	الشحنة المتصلة
3100 ×2500×8100 (ملم)	×3960×12600 (ملم) 2906	×2270×6040 (ملم) 2250	4500×11000 (ملم) 3000×	×2150×4000 (ملم) 2120	×4000×5700 (ملم) 2850	(الطول×العرض× الإرتفاع) البعد الشامل
9500 كجم	15000 كجم	8500 كجم	12000 كجم	4200 كجم	6000 كجم	(الطول×العرض× الإرتفاع) الوزن
6000 ملم	6000 ملم	6000 ملم	6000 ملم	6000 ملم	6000 ملم	(الطول×العرض× الإرتفاع) الإرتفاع المطلوب للغرفة

ملحوظة: يتم تخصيص الآلات وفقًا لمتطلبات العميل.

● نوع الماكينة:



● المواصفات الأساسية

هيكل الآلة:

أ. قالب الآلة ملحوم بأنبوب مستطيل ولوحة فولاذية قوية مما يجعله قوي للغاية ويحافظ على الأمان أثناء تشغيل الآلة.

ب. تتم معالجة جميع إطارات قوالب البلوك بالتسخين لتقليل ضغط اللحام حتى لا تتشوه الإطارات.
ج. بعد المعالجة الحرارية، تتم معالجة جميع إطارات القوالب عن طريق السفع بالرمل لمقاومة الصدأ، ثم يتم تحسين طبقة الطلاء السفلي والطلاء النهائي بخصائص مقاومة للتآكل لزيادة عمره الافتراضي.
د. تشمل الآلة على ثلاثة مقاييس ألمانية وصمام أمان لحماية متعددة الجوانب. يتم اختبار الجهاز عن طريق ضغط الماء والبخار، لضمان استقرار وأمان الجهاز.

نظام البخار:

ثلاثة صمامات كروية توفر 20% من البخار مقارنة بصمام بخار واحد كبير، مع صمامات الفراشة ISO القياسية مما يحسن بشكل كبير الاستقرار والعمر الافتراضي للآلة.

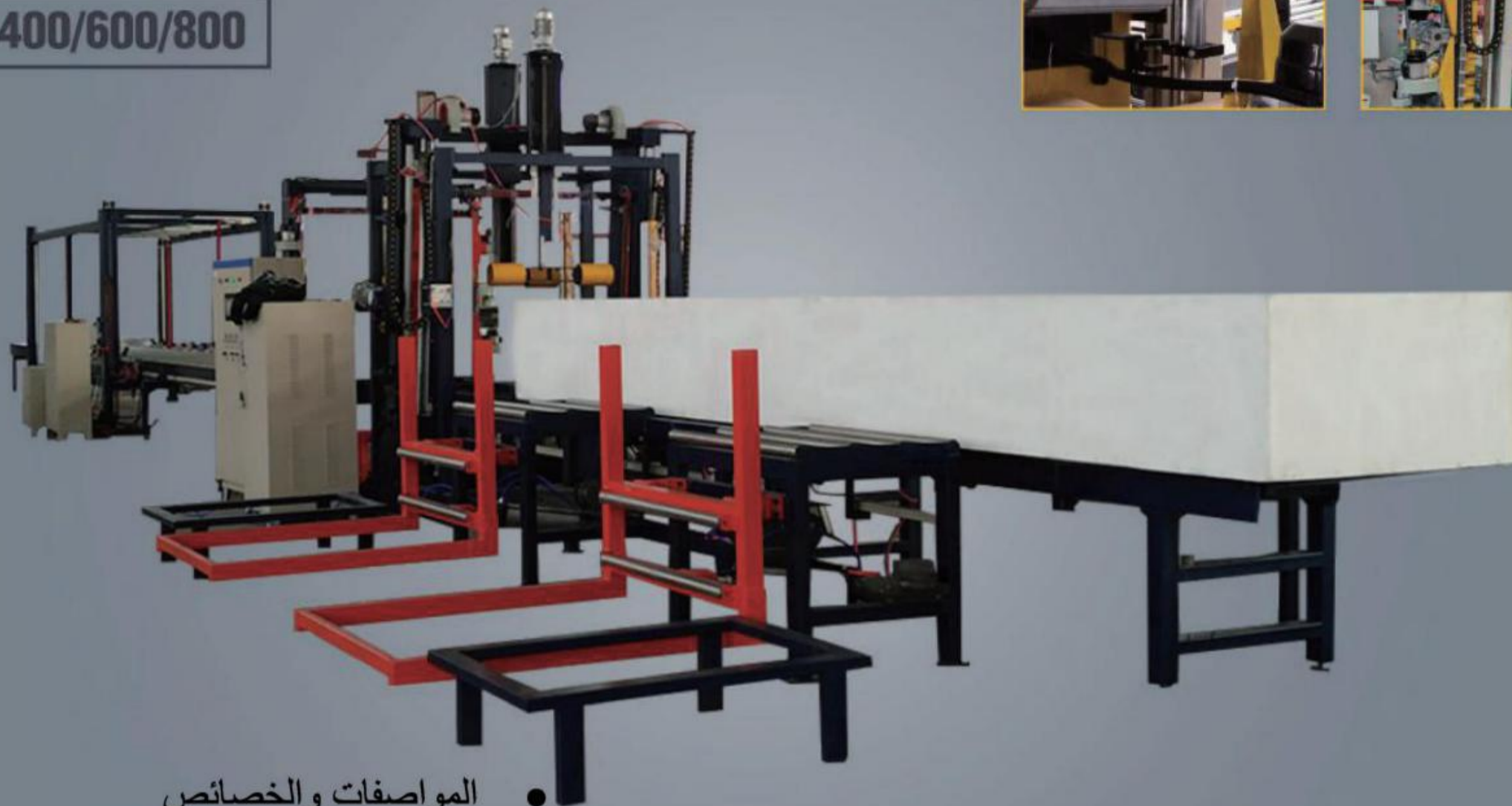
نظام التحكم:

أ. يستخدم نظام ميتسوبوشي PLC وشاشة اللمس شتايدر لسهولة التشغيل.
ب. مجهزة بجهاز استشعار لمستوى المواد للتحكم في الدفع. جهاز استشعار مستوى ضغط الرغبة اختياري وسيتم التحكم في الإجراء الكامل للدفع والتسخين والتبريد تلقائيًا بواسطة PLC.



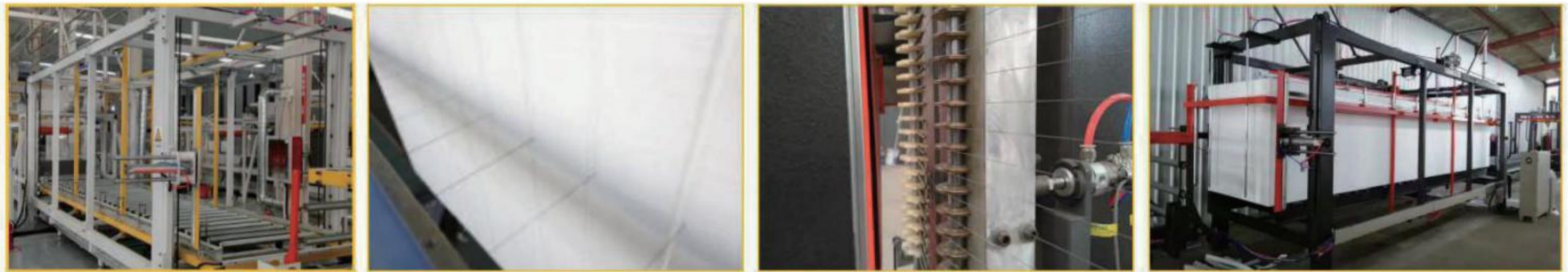
آلة القطع المستمر

ESSC400/600/800



المواصفات والخصائص

تحتوي الماكينة على إطار قوي وجهاز ضبط الجهد ومحول كبير وتحكم في التردد لسرعة المحرك، مما يجعل القطع متعدد الأسلاك والتحكم في السرعة ممكناً.



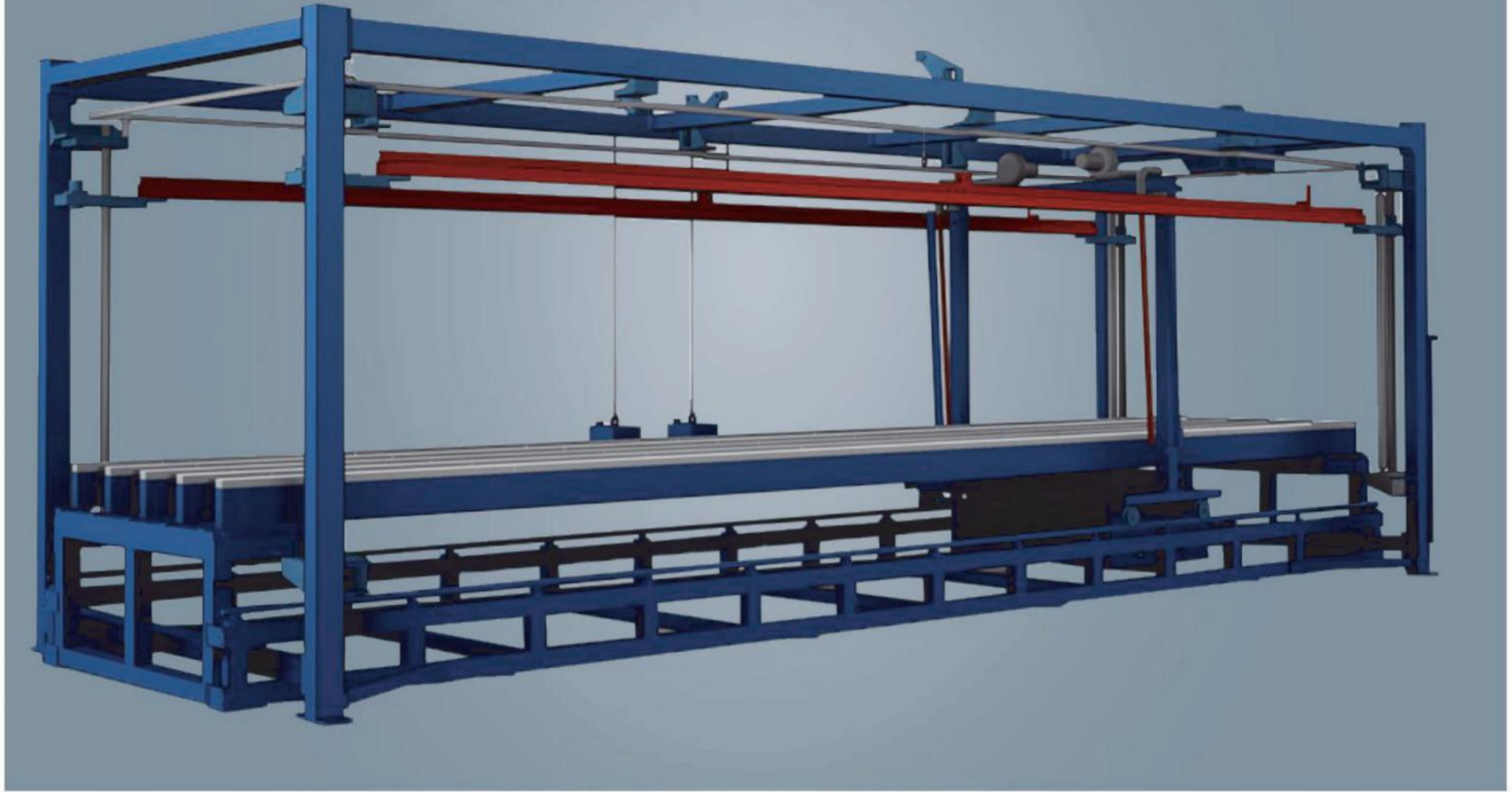
المعلومات التقنية

الموديل	آلة القطع بالذبذبات	حجم البلوك الأصلي الذي سيتم قطعه	
ESSC-6000			
(6060*1250*630)			
23000*6800*3200		قياسات المحيط (الطول*العرض*الإرتفاع)	
2440	الطول	حجم القطع النهائي	
1000-1250	العرض		
500-1260	الإرتفاع		
≥10	العرضي	مقاس القطع	
≥200	العمودي		
≥300	القطعة		
0.3-1.5	متر/الدقيقة	سرعة القطع	
0.4-0.6	ملم	قطر قطاعة السلك الساخن	
	فولت/هرتز	جهد الطاقة	
0.75, 0.55, 0.37, 1.1	كيلو واط	الدفع	ناقل بلوك أصلي
1/50	النسبة	السرعة	
1.5	كيلو واط	الدفع	قطع السمك وقطع الدوران
1/7.5	النسبة	السرعة	
4	كيلو واط	الدفع	القطع الطولي
1/3	النسبة	السرعة	

ملحوظة: يتم تخصيص الآلات وفقاً لمتطلبات العميل.

آلة قطع البلوك

ESSC200/300/400/500/600/700/800



● المواصفات والخصائص

تحتوي الماكينة على إطار قوي وجهاز ضبط الجهد ومحول كبير وتحكم في التردد لسرعة المحرك، مما يجعل القطع متعدد الأسلاك والتحكم في السرعة ممكناً.

المعلومات التقنية

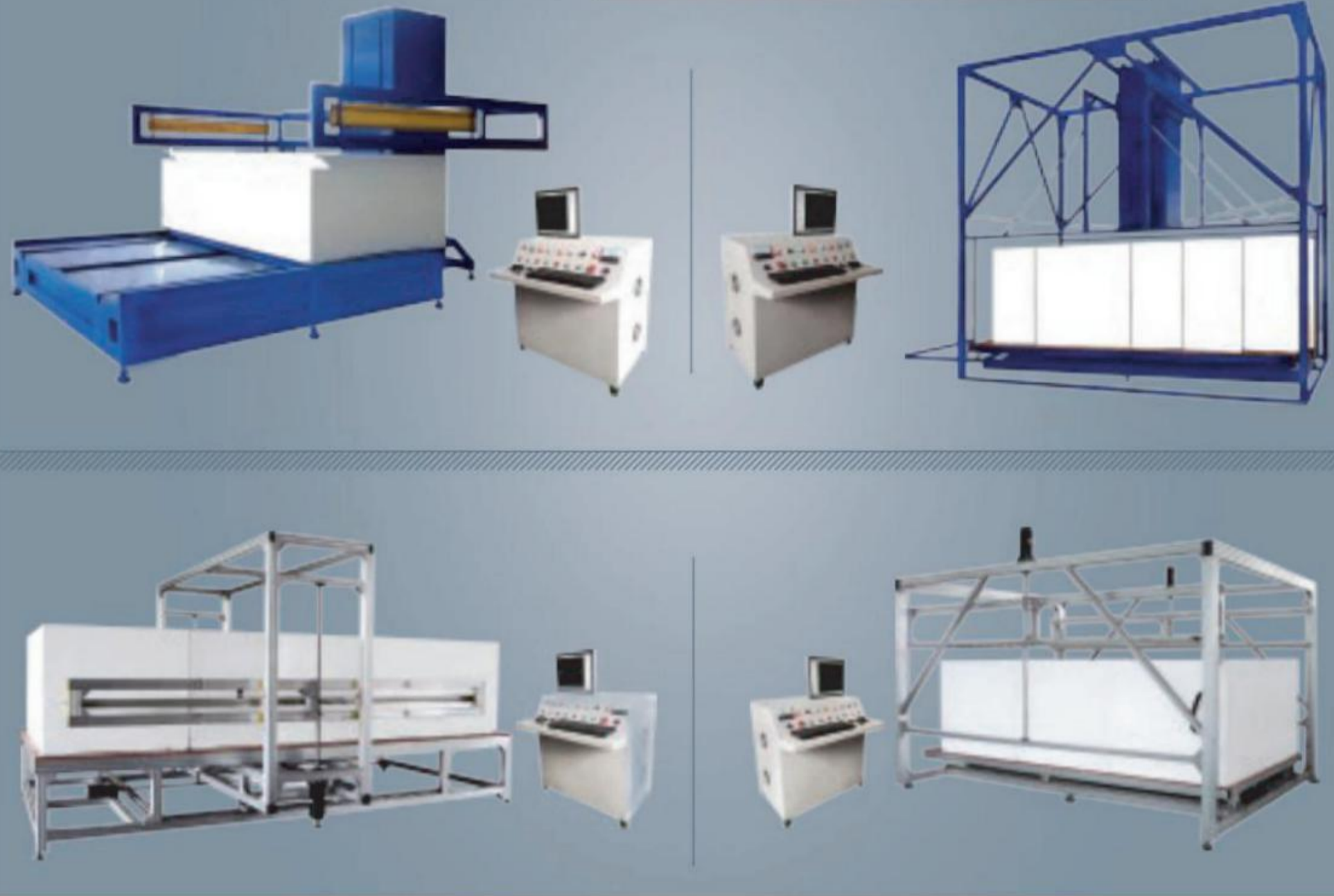
العنصر	ESS800C	ESS600C	ESS400C	ESS200C
أكبر حجم لقطع البلوك	1300×1300×8000 ملم	1300×1300×6000 ملم	1300×1300×4000 ملم	1300×1300×2000 ملم
الشحنة المتصلة	22.3 كيلو واط	22.3 كيلو واط	22.3 كيلو واط	22.3 كيلو واط
البعد الشامل	3250×2600×10400 ملم	3250×2600×8400 ملم	3250×2600×6400 ملم	3250×2600×4400 ملم
الوزن	3200 كجم	2800 كجم	2000 كجم	1300 كجم

ملحوظة: يتم تخصيص الآلات وفقاً لمتطلبات العميل.

المنتجات:

آلة القطع CNC

ESCNC200/300/400SL/2D/3D



المواصفات والخصائص

- أ. هيكل الألمنيوم مستقر ودقيق إلى درجة عالية
- ب. يحتوي خط القطع على محرك متدرج وهو مستقر للغاية ويمكن أن يتم ضبط توقيته بسهولة، وهذا يتوافق مع متطلبات قطع الأشكال الخاصة التي تحتاج لتوقيت متغيرة بشكل متكرر، ودقة القطع 0.5 ملم
- ج. تنظيم الجهد: خط القطع مجهز بمحول 3 كيلو واط، جهد الخرج القابل للضبط كهربائياً هو 0-70 فولت، ويمكن تجهيز الآلة بعشرين سلك حراري، مما يسمح بقطع 20 صورة أو حرفاً في آن واحد
- د. خط القطع مجهز بكمبيوتر شخصي من ماركة معروفة مزود ببرنامج رسم و قطع باللغة الإنجليزية والذي يمكن تشغيله بسهولة، يحتاج العميل فقط إلى رسم الصور باستخدام برنامج الرسم وتحويلها إلى رموز القطع عن طريق برنامج القطع، وسوف يقوم خط القطع تلقائياً بجميع الوظائف الأخرى
- هـ. تعرض شاشة اللمس الصور التي يتم قطعها ويمكن من خلالها تتبع عملية القطع. سرعة القطع قابلة للتعديل، تصل السرعة القصوى إلى 4000 ملم/دقيقة. ويمكن ضبط القياسات بسهولة
- و. يحتوي خط القطع على وظيفة حماية التمريرات، عندما تتجاوز التمريرات العدد المحدد، سيتوقف خط القطع عن العمل تلقائياً. إلى جانب ذلك، يحتوي خط القطع على وظائف أخرى مثل ذاكرة انقطاع التيار الكهربائي، والقطع العكسي والدوران، وتماتل المرأة، وتعويض الخلوص الارتجاعي، إلخ.

المعلومات التقنية

ESCNC400SL	ESCNC300SL	ESCNC200SL	وحدة القياس	العنصر
4000×1500×(1250-1500)	3000×1500×(1250-1500)	2000×1500×(1250-1500)	ملم	أكبر حجم لقطع البلوك
φ0.4G20Ni80	φD0.4G20Ni80	φ0.4G20Ni80	ملم	سلك القطع
18	18	18	نيوتن متر	عزم المحرك المتدرج
3	5	5	كيلو واط	الطاقة
0-4	0-4	0-4	متر/الدقيقة	سرعة القطع
3	3	3	كيلو فولت أمبير	السعة
0-70 (قابل للتعديل)	0-70 (قابل للتعديل)	0-70 (قابل للتعديل)	فولت	محول القطع الجهد الكهربائي
5500×2500×2600	4500×2500×2600	3500×2500×3600	ملم	البعد الشامل
750	650	500	كجم	الوزن

ملحوظة: يتم تخصيص الآلات وفقاً لمتطلبات العميل.

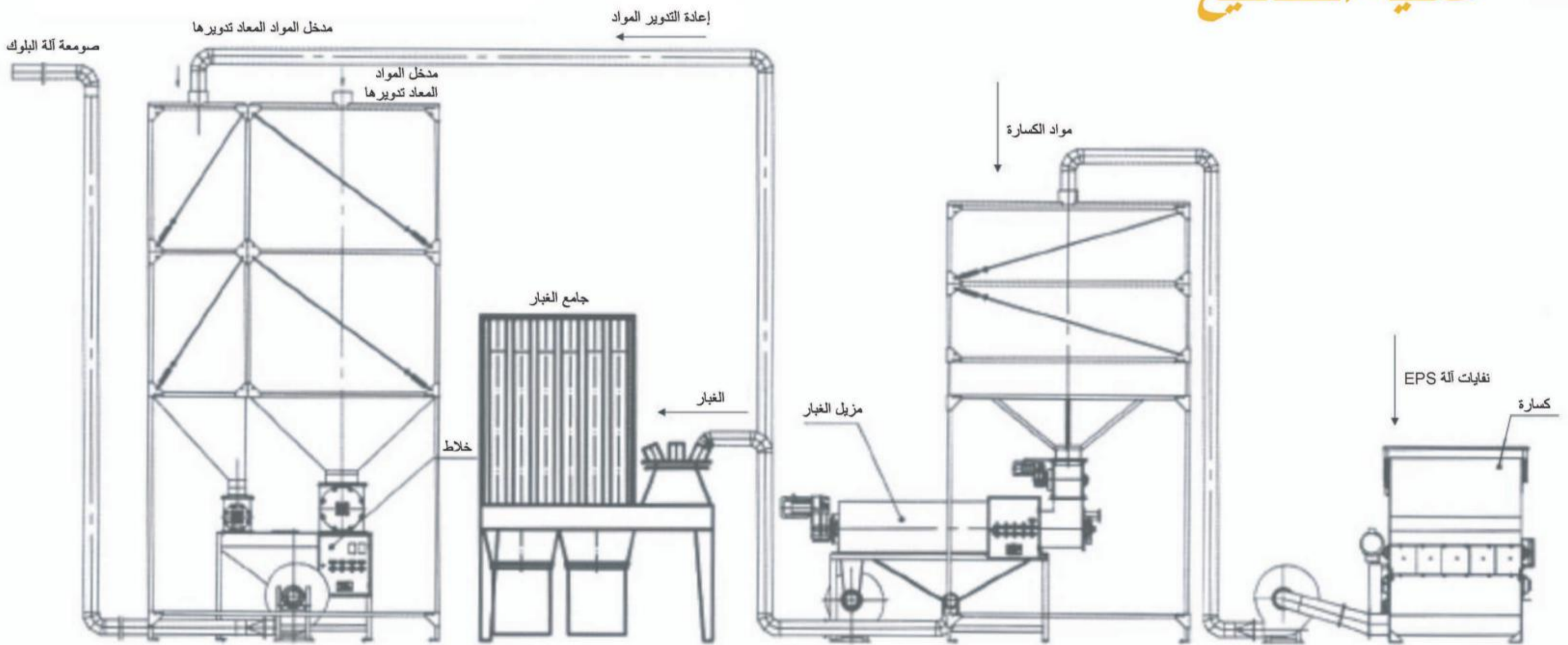
نظام إعادة التدوير



المواصفات والخصائص

يتكون نظام إعادة التدوير EPS من كسارة ومزيل الغبار وخلّاط. تقوم الكسارة بطحن مادة EPS المهذورة إلى حبيبات، ثم يقوم مزيل الغبار بإزالة الغبار، وبالتالي يخلط الخلّاط المواد المعاد تدويرها والمواد الخام بنسب معينة ويقوم بتغذية الآت التشكيل.

عملية التصنيع



آلة التعبئة

الموديل: 1000/1200/1500 ملم

- الجهد الكهربى: 220 فولت 50 هرتز
- الشحنة المتصلة 0.55 كيلو واط
- التيار المقدر: 1.2 أمبير
- وزن الماكينة: 300-400 كجم
- دوس على الدواسة ثم حررها، سيتم لف الفيلم على البضائع لإنهاء التعبئة.



EPS Pelletizer

جهاز تكوير EPS



قمع

صندوق تحكم

كسارة

مسمار مزدوج

خزان تبريد

الاستخدام: تحويل قصاصات EPS إلى مواد PS بعد عملية الذوبان والبتق والتبريد، يتم استخدام مواد PS في مجموعة متنوعة من المنتجات البلاستيكية وبلوكات XPS.

● الخصائص الرئيسية

الخصائص هيكل مضغوط للآلة والتي سوف تشغل مساحة أقل. قدرة إنتاج عالية وتوفير الطاقة وحماية البيئة وإعادة التدوير.

المعلومات التقنية

العنصر	قطر المسمار (مم)	نسبة الطول إلى القطر	الإنتاج (كجم/ساعة)	سرعة دوران المسمار (دورة/دقيقة)	الطاقة المتصلة (كيلو واط)
FPU-160-90	φ160, φ90	4:1~8:1	50~70	560/65	29
FPU-185-105	φ185, φ105	4:1~8:1	100~150	560/65	45

ملحوظة: يتم تخصيص الآلات وفقاً لمتطلبات العميل.

المعدات الإضافية



● غلاية البخار ومجمع البخار



● ضاغط هواء



● نظام الصومعة المقاوم للحريق الأوتوماتيكي



● نظام الأنابيب



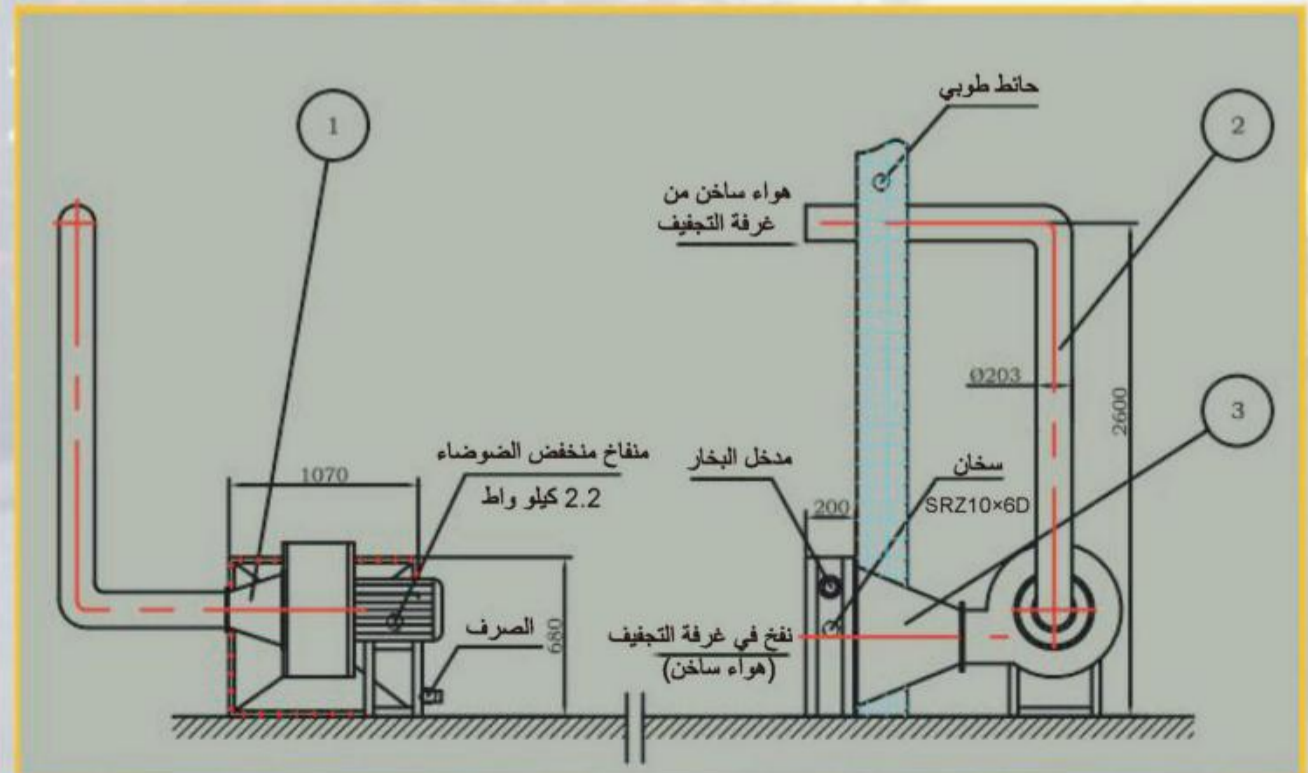
● نظام تثبيت المياه



● برج مياه التبريد



● آلة التغليف



● غرفة التسخين

جولة في مصنع العملاء

● الجزء الأول



● الجزء الثاني



● الجزء الثالث





الحساب



متجر علي بابا

Hangzhou Epsole Technologies Co., Ltd.

العنوان: Block 16, Loftpower, No.1008 Xiangwang #1-902
Street Yuhang District, Hangzhou, Zhejiang, China, 310012

الفاكس: +86-571-81110031

الموقع: www.epsole.com

www.epsmachine.net

www.epsmachinerychina.com

www.plasticscope.com

التليفون: +86-571-88589925

الإيميل: info@epsole.com